

南亞錦興廠區

綠美化成果報導

一、廠區沿革與地理位置簡介

南亞錦興廠區緣起於民國七十年間，經濟部推動國外科科技技術移轉，惠普 (HP) 科技公司回饋台灣市場及公司朝向多角化經營的企圖心；幾經國內多家企業爭取後，終由南亞公司獲得參與此項國際合作案，故於民國 72 年設廠。廠區主要生產印刷電路板、覆晶載板、動態隨機存取記憶體 (DRAM)、液晶顯示器等電子產品，年產值達新台幣 550 億元。

錦興廠區座落於桃園縣蘆竹鄉南崁工業區內，佔地面積 15 公頃，鄰近大園鄉距離台灣海峽不足 10 公里，夏季吹西南風、氣候乾燥，冬季吹強烈西北風、氣候陰濕，東側毗鄰台茂購物中心、西鄰南崁溪、南面係通往機場幹道南崁路、北臨大坑溪。廠區內計設有南亞公司液晶顯示器廠、公用廠、南亞電路板公司一～七廠、南科公司一廠、勝普電子等生產部門，全廠區員工總人數達 8,000 人。

廠大門綠美化力求整齊精緻



二、廠區綠美化規劃

(一) 景觀規劃

錦興廠因地狹人稠，是企業內佔地面積最小、員工密度最高的廠區之一，綠地面積僅 12,859m²，所以在有限的綠地資源下，檢討綠美化最佳規劃，廠區栽植常見苗木草花種類如下：

喬木類：榕樹、大王椰子、大葉山欖、台灣欒樹、垂葉榕、羅漢松、黑板樹、印度橡膠樹、小葉欖仁、福木、雀榕、木棉樹等。

灌木類：宮粉仙丹、杜鵑、金露花、朱槿、扶桑、鵝掌藤、黃金榕等。

季節性草花種類：鳳仙花、一串紅、四季海棠、歐洲矮牽牛花、新幾內亞鳳仙、夏堇、雞冠花、繁星花等。

綠美化規劃區分三大區域，依序是「行政區」、「生產工廠區」及「宿舍生活區」。



(二) 綠美化區域介紹

1. 行政區

來到錦興廠區一進入大門，映入眼簾的就是一棵棵宏偉壯碩的榕樹群，全是建廠初期保留至今超過三十年的老樹，枝葉茂密翠綠，常吸引著許多鳥類及小昆蟲停留，廠區同仁走入樹蔭下，感受小時自然親切的回憶！所以夏季的假日常見同仁帶著眷屬、小朋友在樹下乘涼消暑，一起尋找野鶇鶇、白頭翁、綠繡眼等鳥類可愛的家，來一趟生態之旅，在另一邊行政大樓旁有整排的大王椰子樹聳立在門口兩側，感覺有如標兵似的站立歡迎著貴賓蒞臨，還有綠油油的草坪以金露花鑲邊及白色卵石相間的圖騰，搭配著色彩繽紛草花，有鮮艷出色的一串紅、鳳仙花，高雅出眾的四季海棠、繁星花等，總吸引著廠區過往人們駐足欣賞。



▲前廠門警衛室宮粉仙丹夏季綻放絢麗花朵



廠大門行政大樓鳥瞰全景



▲行政區椰子樹下花台花團錦簇

行政區榕樹群常是鳥類及昆蟲溫暖的家

2. 生產工廠區

生產工廠區範圍包括有南亞、南電、南科、勝普公司等 9 座工廠，其綠美化係採行森林化規劃執行，於主要道路南錦一路、二路種植大型榕樹，各次要路段及廠房四週花台，則依花台之大小、特性，分別種植肯式南洋杉、細葉欖仁、垂葉榕、福木及圓榕等，另於各工廠門前以季節性草花或具開花性灌木相輔點綴，可使景觀整體性明顯提升。



▲前廠門一隅造型花台搭配季節性草花



▲前廠門花台色彩繽紛花朵讓人心曠神怡



▲南錦一路資材課前種植圓榕、扶桑並搭配季節性草花



▲南錦二路一隅種植南洋杉、中國仙丹並搭配季節性草花



▲南錦一路刷卡室前整齊的圓榕及盛開的鳳仙花



▲南錦一路一隅



南錦二路一隅宮粉仙丹盛開

3. 宿舍生活區

錦興廠宿舍生活區計設有三棟 A、B、C 棟男、女單舍，現況住宿人數 1,500 人，其區域內設有地下街商店區、電影院、圖書室及康樂器材室等，是廠區及住宿同仁休閒放鬆心情的好地方，所以為了營造像「家」的感覺，本區的綠美化以較柔性之規劃，除種植黑板樹、大葉山欖等大型喬木外，也搭配不同季節性開花性灌木，其中有宮粉仙丹、九重葛、紫羅蘭、扶桑等，每到花朵綻放的季節，不僅讓廠區同仁在心靈休閒放鬆之餘，也能同時享有視覺上的享受呢！



三、綠美化工作推動

依照廠區綠美化規劃藍本擬定重點區域推動執行

(一) 綠化：

1. 大型榕樹自 72 年建廠早期即保留栽植，後續未綠化區域依花台特性，選擇適合北部氣候之黑板樹、肯式南洋杉、大葉山欖等種植。
2. 透過政府相關部門如縣政府農業科及林務局等，提供免費苗木種植。
3. 廠區花台因樹蔭日照度不足影響草皮生長區域，改採耐陰性地被類植物，南美蟛蜞菊、蚌蘭等，改善廠區綠覆率。

(二) 美化：

1. 自 84 年起廠區設立苗圃區，自主培育草花供應全廠區花台使用，自給率達 100%，節省季節性草花外購費用。
2. 行政區精緻區草坪、花台（圃）造型，搭配季節性草花，突顯層次美化效果。
3. 全廠區花台季節性草花維護標準，缺株率↓10%、開花率↑80%。



四、綠美化養護管理

- (一) 依北部廠區綠美化樹木、草花日常管理、養護之需要性，檢討訂立「綠美化管理辦事細則」12項，內容涵蓋養護澆水、施肥、修剪之週期，以及樹木、草花種植、培育及綠美化相關基本常識等，提供管理人員每年(月)依據執行。
- (二) 施肥：施肥種類及時機：
1. 草皮：生長不佳時可使用台朔七號有機肥料，施肥時機為三月份。
 2. 喬木類：新植(1年內)以台朔二號有機肥為基肥，施肥方式為客土攪拌法。
 3. 開花灌木類：每年四月追肥使用台朔六號有機肥，九月後不可再施肥。
- (三) 病蟲害防治：喬木及灌木使用億力及好年冬；地被類則使用億力、大生粉及好年冬。
- (四) 喬、灌木綠籬修剪：依樹木種類養護標準，排訂修剪周期，維持良好樹型。

五、錦興廠綠美化的願景

錦興廠也是目前企業內少數高科技群聚的廠區之一。高科技產業強調的是人力與腦力結合，需要結合環境美化、人文休閒、心靈舒壓等，營造美好的工作園地。未來廠區的綠美化管理，也將持續朝向重視生活、生態著重環境美麗氛圍，作為改善目標大步邁進。