

「愛惜地球」主題引言

本期計刊載二篇文章：一、台化公司「一〇五
年節約能源績優獎」節能優良企業獎、台灣化
學纖維股份有限公司」及二、塑化公司「烯烴二
廠驟冷水汽提塔(C-260)增設驟冷水凝集器及預熱
換熱器節能改善」。

台化公司因連續三年獲得經濟部能源局「節
能績優廠商選拔活動」的「傑出獎」分別為：一
〇五年麥寮苯乙烴廠、一〇四年龍德純對苯二甲
酸廠、一〇三年麥寮苯乙烴三廠，能源局今年特
頒給台化公司「節能優良企業獎」以資獎勵。能
源局自八十三年起舉辦節能績優廠商選拔活動，
迄今共有五家企業榮獲「節能優良企業獎」，台
化公司為第六家獲獎的企業，也是石化塑纖類第
一家獲得此項殊榮的企業。能源局於十一月二日
辦理頒獎表揚大會，台化公司副董事長洪福源及
化二部副總陳治雄親自出席代表領獎，顯見公司
對節能減碳之重視。台化公司是如何連續三年都
拿到「傑出獎」的殊榮呢？主要是全公司貫徹下

列政策：一、節能工作由上而下貫徹落實執行，
二、訂定明確的減碳目標使全公司各廠處都能積
極進行節能改善，三、明訂考核制度及獎懲辦法
讓每位員工都能積極參與，四、藉由企業內的觀
摩與競爭增加彼此之間的改善動力。

塑化公司烯烴二廠的節能改善案例係回收製
程流體的餘熱，並用以預熱驟冷水汽提塔的入料，
藉以減用低壓蒸汽的耗用。主要於驟冷水汽提塔
(C-260)入料上游側，增設驟冷水凝集器及預熱換
熱器(E-262、E-263)，藉以提升C-260入料溫度，
進而減少C-260再沸器蒸汽用量。其中預熱換熱
器的熱源，係回收廠內盤油及高鹽廢水餘熱，更
能進一步降低盤油系統及冷卻水系統的熱負荷。
但因預熱驟冷水(高油份)會加速聚合物生成而堵
塞，而又另增設一座驟冷水凝集器，將驟冷水油
含量降低至二十ppm以下，使後段增設之預熱換
熱器能長時間有效運轉，更能進一步保護C-260、
C-270塔槽的操作。C-260入料溫度提升至攝氏

九十三度時，E-260 再沸器的蒸汽用量由二十·三噸／時降至十六·四噸／時，當入料溫度再提升至目標值攝氏一〇一度時，E-260 蒸汽用量降至約

十四·二噸／時，共節省六·一噸／時低壓蒸汽用量，以低壓蒸汽單價〇·六六二仟元／噸計算，預計可節省三千二百三十萬元／年之蒸汽費用。

一〇五年節約能源績優獎—— 節能優良企業獎

，台灣化學纖維股份有限公司

一、前言：

為推動節約能源、提升能源使用效率及減少二氧化碳排放，經濟部能源局每年辦理節能績優廠商選拔活動，頒獎之對象包含公、民營企業

或機構，選拔方式主要依企業或機構對於節約能源及能源管理制度具有卓越績效者，依行業特性及能源耗用量分類，分為製造業、非製造業二大類計六組進行審查，每組頒發「傑出獎」獎座一名、「優等獎」獎座二名；企業連續三年獲「傑